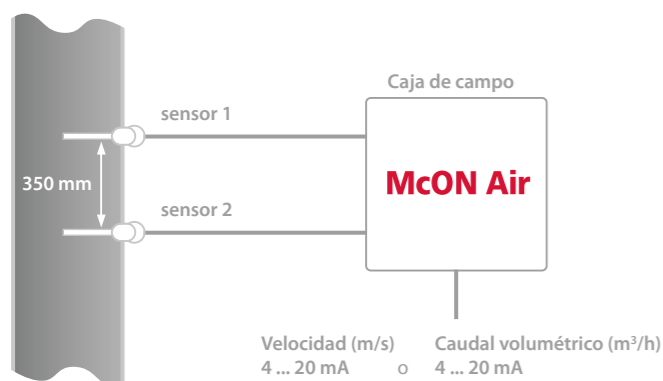




McON Air – Instalación mediante brida sin necesidad de calibrar los sensores

McON Air siempre trabajará en forma precisa, incluso con las más altas concentraciones de polvo, dado que funciona en base a la medición del tiempo - sin necesidad de limpieza incluso a los más altos niveles de polvo (2.500 g/m³). El caudal real se mide sin medir la temperatura y ni la presión. Además, la medición siempre supervisa la plausibilidad de las señales sin procesar.



Contacto:

PROMECON
process measurement control GmbH
Steinfeldstraße 5 • D-39179 Barleben • Alemania

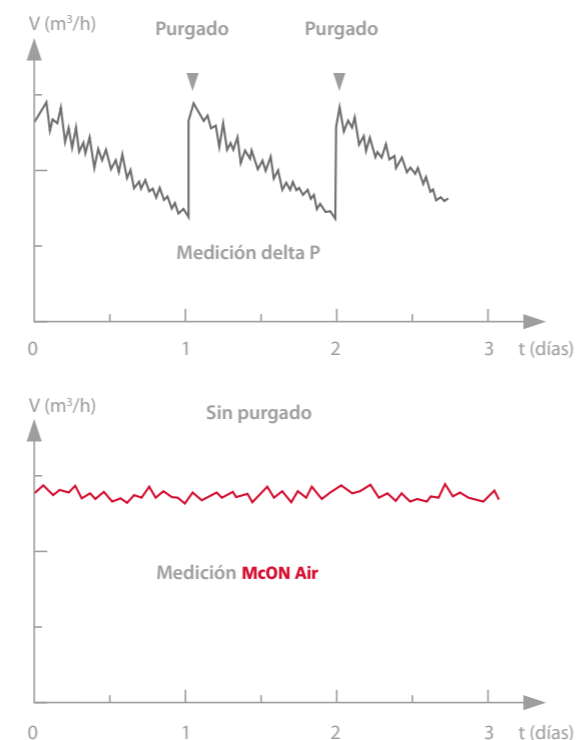
Teléfono +49 (0)39203-512-0 • Fax +49 (0)39203-512-202
info@promecon.com • www.promecon.com

PROMECON es un desarrollador y fabricante líder a escala mundial de tecnología de medición de alta calidad destinada para el monitoreo y la optimización de procesos térmicos.

McON Air – Medición fiable del flujo de gases calientes y cargados con polvo

El sistema mide el tiempo de pasada de señales de estructuras singulares generadas por las partículas que contiene el gas. Dado que el principio se basa en el tiempo, el sistema es preciso y no presenta derivas durante toda su vida útil.

Medición del caudal de gas sin derivas y sin necesidad de calibrado



Technical Data

Principio de medición:	correlación cruzada
Rango de medición:	0 – 100 m/s
Exactitud típica:	+/- 2 %
Repetitividad:	sobre 99,95 %
Variación del 0:	sin deriva
Mantenimiento / limpieza:	sin
Linealidad:	100%
Calibrado:	sin
Temperatura de gas:	10 – 1.000 °C (50 – 1800 °F)
Rango de carga de polvo:	10 mg a 2.500 g/m ³ (independiente del contenido de polvo en combinación con amplificador de rango)
Normas de seguridad:	SIL 2 según EN 61508 para McON Air SIL
Dimensiones:	380 x 300 x 155 mm (15 x 12 x 6")
Material:	chapa de acero
Opción de material:	caja de acero inoxidable 1.4301
Acabado de superficie:	recubrimiento de polvo RAL 7035
Grado de protección:	IP 66, NEMA 4
Peso:	10 kg (22 lbs)
Montaje:	grapas para montaje a la pared
E/S:	1 x 4 ... 20 mA (activa), 2x relés (contacto de error, cerrado y abierto)
Suministro de corriente:	85 – 264 VAC, 45 – 65 Hz or 24 VDC opcional
Consumo de potencia:	máx. 0,8 A (115 VAC/24 VDC) 0,4 A (230 VAC)
Fusible recomendado:	10 A (característica C o fusible de acción retardada)
Rango de temperatura (en servicio):	-20 – 55 °C (-4 – 130 °F)
Rango de temperatura (almacenamiento):	-20 – 65 °C (-4 – 149 °F)
E/S:	1 x 4 ... 20 mA (activa), 2x relés (contacto de error)

Pie de imprenta:

Editor: PROMECON process measurement control GmbH
Steinfeldstraße 5 • D-39179 Barleben • Alemania

Concepto/diseño/layout: toolboxx-media, Magdeburg • Alemania
Créditos de imágenes: PROMECON, toolboxx-media



Reducción de los costos operacionales

gracias a la tecnología especial de medición del caudal de aire y gas

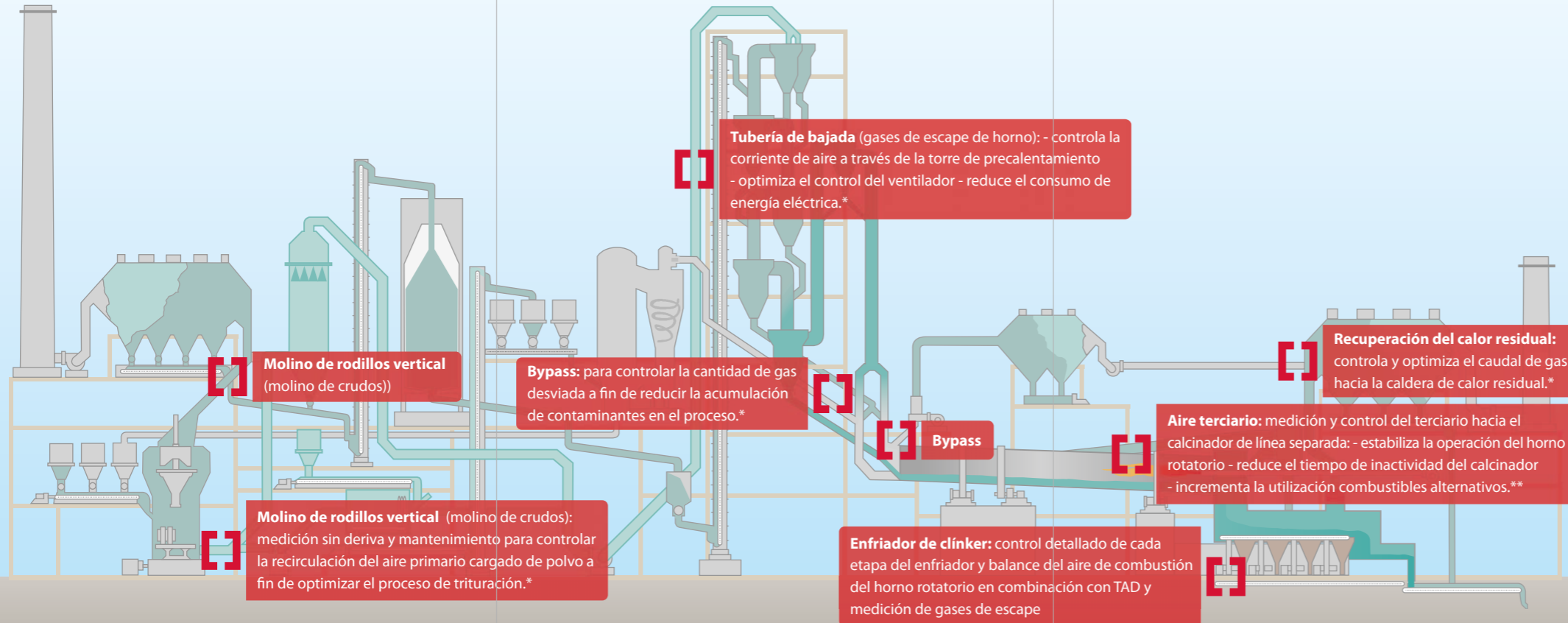


Usted puede controlar lo que puede medir correctamente



McON Air

La medición directa de gases calientes y polvorosos abre nuevos caminos para supervisar y controlar el proceso de producción de cemento. McON Air ayuda a conservar la disponibilidad de la planta, ahorra tanto energía como dinero y protege el medio ambiente.



Benefits McON Air

- Medición digital online
- Sistema de sensor fácil de instalar y operar
- Alta precisión ($\pm 2\%$)
- Alta resistencia a la temperatura (funciona hasta $1.000\text{ }^{\circ}\text{C}$)
- No se ve afectado incluso a altas concentraciones de polvo (hasta 2.500 g/m^3)
- Sin deriva y sin necesidad de calibrado
- No requiere de mantenimiento
- Altamente rentable (retorno habitual de la inversión en menos de 3 meses)



* medición precisa, sin deriva y sin necesidad de calibrado para controlar el caudal de gas

** método de medición singular en el mercado